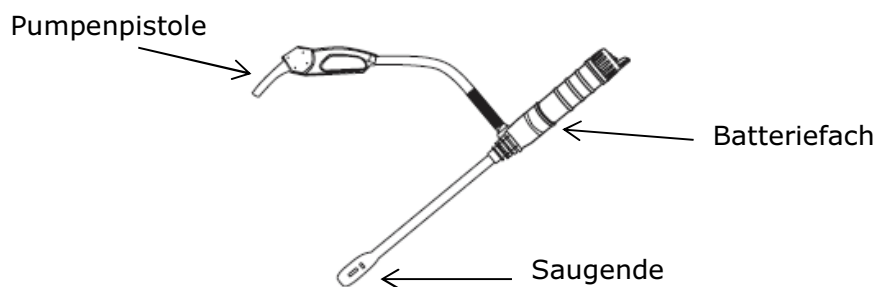


Automatische Transferpumpe FUXTEC Fx-BP7I

Vor Benutzung bitte beachten:

Bitte lesen Sie aufmerksam die Instruktionen und machen sich vertraut mit dem Gerät. Bitte beachten Sie Schritt für Schritt die Montageanleitung und kontrollieren alle Teile auf Vollständigkeit.

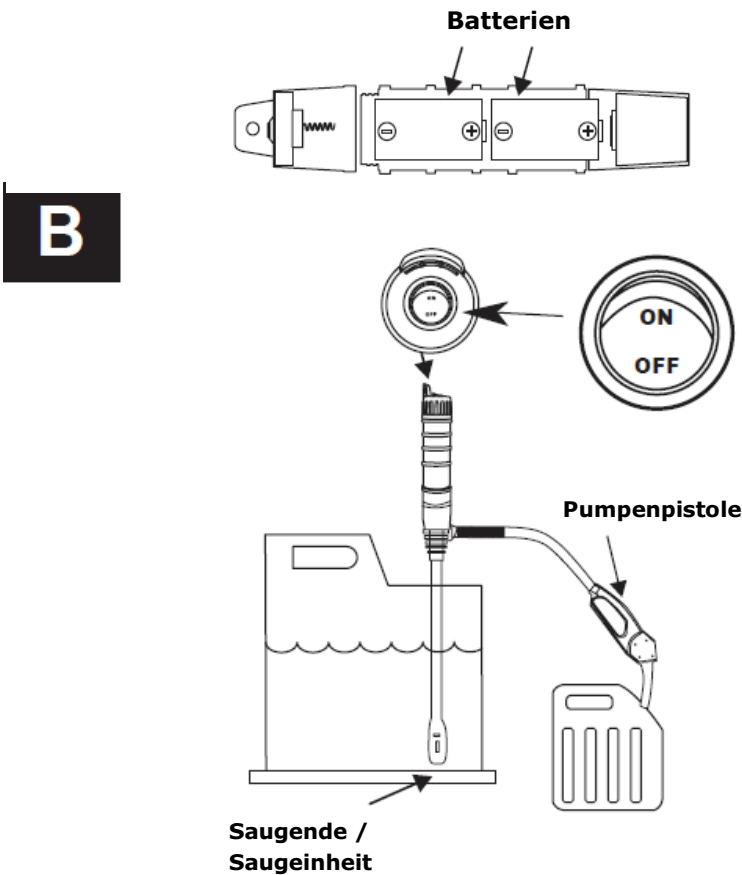
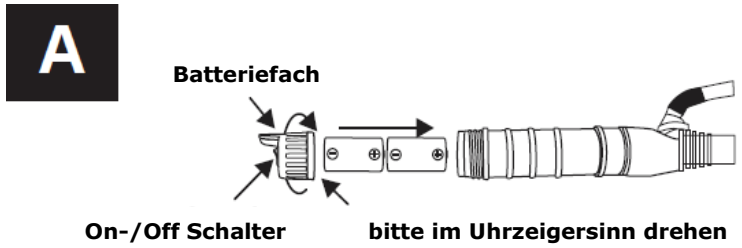


Technische Spezifikation

- Fördermenge 7 Liter / min.
- Geeignet für Benzin, Diesel, Leichtlauföle, Wasser, etc.

Verwendung

1. Legen Sie zwei Batterien D (Monozellen) gemäß Abbildung A ein. Nicht im Lieferumfang nicht enthalten.
2. Tauchen Sie das Saugende in die zu abzusaugende Flüssigkeit ein (siehe Abbildung B).
3. Führen Sie den Pumpenpistole in den zu befüllenden Container / Kanister.
4. Stellen Sie den Startknopf auf die ON-Position. ACHTUNG: Überfüllen Sie nicht den Container/Kanister! **Vermeiden Sie beim Umpumpen, dass der zu befüllenden Container/Kanister nicht höher steht als der zu entleerende Behälter.**
5. Nachdem Umpumpen ziehen Sie die Pumpenpistole aus dem Container/Kanister heraus und lassen diese langsam abtropfen. Legen Sie die Pumpe nicht ab bevor sämtliche Flüssigkeit abgetropft ist.
6. Lassen Sie danach Wasser durch die Pumpe zur Reinigung laufen. Dies verhindert, dass Rückstände sich im Pumpeninneren ablagern und Leitungen verstopft werden.



Warnung

- Lassen Sie die Pumpe nicht trocken laufen
- Nutzen Sie niemals Verdünnung oder Lösungsmittel
- Verwenden Sie kein heißes Wasser
- Folgende Flüssigkeiten nicht nutzen: Aceton, Benzene, Creosol, Ethyl, Phenol, Methyl Ethyl, konzentrierte Ätznatron, Salpetersäure, Chloridsäure, etc.
- Vor dem Pumpvorgang müssen sämtliche Maschinen ausgeschaltet und abgekühlt sein
- Die Pumpe nach der Nutzung nicht auf den Kopf drehen
- Entnehmen Sie die Batterien, wenn die Pumpe länger nicht genutzt wird

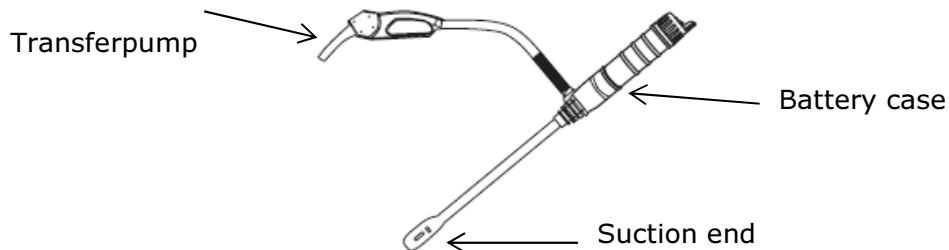
Hinweis

Bitte vorsichtiges Säubern der Benzinpumpe nach Nutzung. Aufbewahrung im Trockenen. Um eine einwandfreien Nutzung dauerhaft zu gewährleisten bitte sämtliche Flüssigkeiten möglichst aus den Leitungen und der Pumpe entfernen.

Automatic Transfer Pump FUXTEC FX-BP71

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

READ ALL PRECAUTIONS AND INSTRUCTIONS



Spezifikationen

Specifications Delivery Volume : About 7 liter / Min.

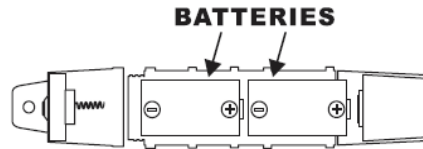
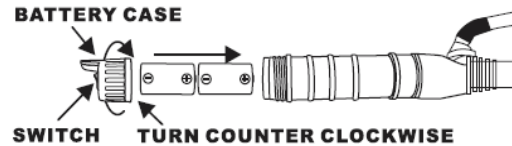
Main Material : PE, PP, Acetal

Applicable Liquids: Gasoline Kerosene, Diesel.

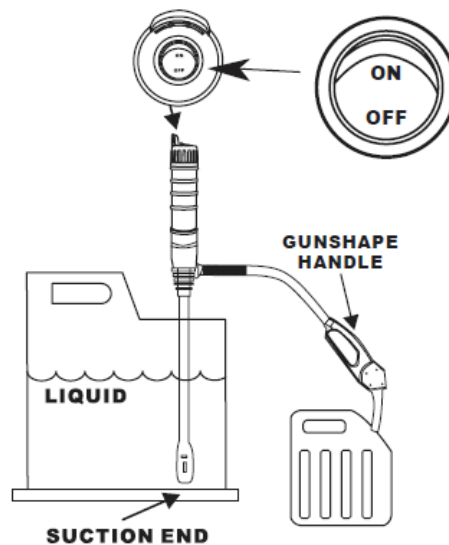
Operation Instructions

1. Insert two "D" size batteries (not included) as shown in the diagram.
2. Immerse the suction end of the pump into the liquid.
3. Insert the handle into a container to receive the liquid.
4. Turn the switch to the on position. Do not over fill the container. **Avoid pumping liquid to a container higher than the pump's motor housing**
5. When finished, keep pump upright and lift the handle above the pump mechanism to drain any liquid back into the original container. Do not lay pump down until all liquid has been drained from the tube and pump.
6. Run water through the pump after using it with any other liquid. This will rinse the interior and extend the life of the pump.

A



B



Warning

- Do not run dry.
- Do not use thinner or solvents.
- Do not use this pump for hot water.
- Do not use this pump for transferring the following liquids: Aceton, Benzen, Creosol, Ethyl, Phenol, Methyl ethyl, concentrated caustic soda liquid, Nictric acid, Hydrochloric acid, Sulfuric acid, Etc.
- Before pumping, turn heater off and allow to cool.
- Do not turn the pump upside down after use.
- Remove batteries when not in use.

Note

If any liquid backs up in the hose; there is a two-step safety overflow. Liquid will drain from the bottom of the plastic "OVERFLOW" cap and form the air vents. Keep hands away from these points. Do not use this pump near an open flame while pumping gasoline.